

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91371081689483347G001X
单位名称：史丹利（文登）工具有限责任公司
报告时段：2020年第02季
法定代表人（实际负责人）：大卫爱德华·唐纳德
技术负责人：刘君冬
固定电话：0631-3851888
移动电话：13287861090

排污单位名称（盖章）

报告日期：2020年08月20日

承诺书

威海市生态环境局：

史丹利（文登）工具有限责任公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息(手工具制造+锅炉)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	原料	包装装配					
		喷砂					
		抛光					
		机加工					
		模具					
		模具放电					
		污水处理					
		沾塑					
		热力生产单元					
		热处理生产线					
		电镀					
		铜焊炉					
		锻造					
		震荡					
		食堂					
2	辅料	包装装配					
		喷砂					
		抛光					
		机加工					
		模具					
		模具放电					
		污水处理					
		沾塑					
		热力生产单元					
		热处理生产线					
		电镀					
		铜焊炉					
		锻造					
		震荡					
		食堂					
3	能源消耗	包装装配	用电量		KWh		
		喷砂	用电量		KWh		
		抛光	用电量		KWh		
		机加工	用电量		KWh		
		污水处理	用电量		KWh		
		沾塑	天然气	用量	1332	t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
		热力生产单元	天然气	用量	14658	t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
		热处理生产线	用电量	1234255	KWh		
		电镀	用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		铜焊炉	用电量		KWh		
锻造	用电量		KWh				
震荡	用电量		KWh				
食堂	天然气	用量	6096	t			
		硫分		%			
		灰分		%			
		挥发分		%			
		热值		MJ/kg			
	用电量		KWh				
4	主要产品	包装装配					
		喷砂					
		抛光					
		机加工					
		模具					
		模具放电					
		污水处理					
		沾塑					
		热力生产单元					
		热处理生产线					
		电镀					
		铜焊炉					
		锻造					
		震荡					
		食堂					

5	运行时间和生产负荷	包装装配	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		喷砂	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		抛光	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		机加工	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		模具	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		模具放电	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		污水处理	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		沾塑	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		热力生产单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		热处理生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		电镀	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		铜焊炉	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
锻造	正常运行时间		h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			
	生产负荷		%			
震荡	正常运行时间		h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			
	生产负荷		%			
食堂	正常运行时间		h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			
	生产负荷		%			
6	主要产品产量	包装装配	成品	1989499	其它	件
		喷砂	工件			
		抛光	大力钳、L扳手			
		机加工	扳手、剪刀、钳子			
		模具	焊接件			
		模具放电	模具			
		污水处理	处理后排水			
		沾塑	钳子			
		热力生产单元	蒸汽			
		热处理生产线	热处理件		万t/a	
		电镀	扳手、钳子			
		铜焊炉	大力钳			
		锻造	锻件			
		震荡	震荡件			
		食堂	饭			
	包装装配	工业新鲜水		t		
		回用水		t		
		生活用水		t		
		废水排放量		t		

7	取排水	喷砂	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		抛光	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		机加工	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		模具	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		模具放电	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		污水处理	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		沾塑	回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
		热力生产单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		热处理生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		电镀	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		铜焊炉	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		锻造	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
震荡	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
食堂	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资			万元
			报告周期内累计完成投资			万元

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	
			挥发性有机物	0.007425	0.007405	0.007451	0.022281	
			氮氧化物	0.088233	0.088198	0.088219	0.26465	
			颗粒物	0.054744	0.005472	0.005475	0.065691	
			烟气黑度	/	/	/	0	无量纲, 检测值为1

其他合计	甲苯	0.000112	0.000109	0.000121	0.000342	
	铬酸雾	0.000021	0.000019	0.000019	0.000059	
	二氧化硫	0.002764	0.002724	0.002799	0.008287	
	硫酸雾	0.003945	0.003899	0.003933	0.011777	
	氯化氢	0.021855	0.021828	0.021855	0.065538	
	甲醇	0.004611	0.004516	0.004594	0.013721	
	二甲苯	0.000072	0.000044	0.000077	0.000193	
	非甲烷总烃	0.006944	0.006847	0.007022	0.020813	
全厂合计	颗粒物	0.05871	0.00939	0.009427	0.077527	
	NOx	0.088233	0.088198	0.088219	0.26465	
	VOCs	0.007425	0.007405	0.007451	0.022281	
	SO2	0.002764	0.002724	0.002799	0.008287	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	电镀废水排放口	总铬	0.000004392	0.00000482	0.000002	0.000011	
				六价铬	0.000003	0.000003212	0.000001615	0.000008	
		DW002	总排口	化学需氧量	0.3202	0.2811	0.2109	0.8122	
				氨氮 (NH3-N)	0.03835	0.03366	0.02526	0.09727	
				总镍	0.00001098	0.00001206	0.000006	0.000029	
				pH值	/	/	/	/	7.23检测值
				总氮 (以N计)	0.06857	0.06018	0.04517	0.17392	
一般排放口	间接排放合计		pH值	/	/	/	/	7.20检测值	
全厂间接排放合计				六价铬	0.000003	0.000003	0.000002	0.000008	
				化学需氧量	0.3202	0.2811	0.2109	0.8122	
				总氮 (以N计)	0.06857	0.06018	0.04517	0.17392	
				总镍	0.000011	0.000012	0.000006	0.000029	
				总铬	0.000004	0.000005	0.000002	0.000011	
				氨氮 (NH3-N)	0.03835	0.03366	0.02526	0.09727	
				pH值	/	/	/	/	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

2020年第二季度无超标排放
